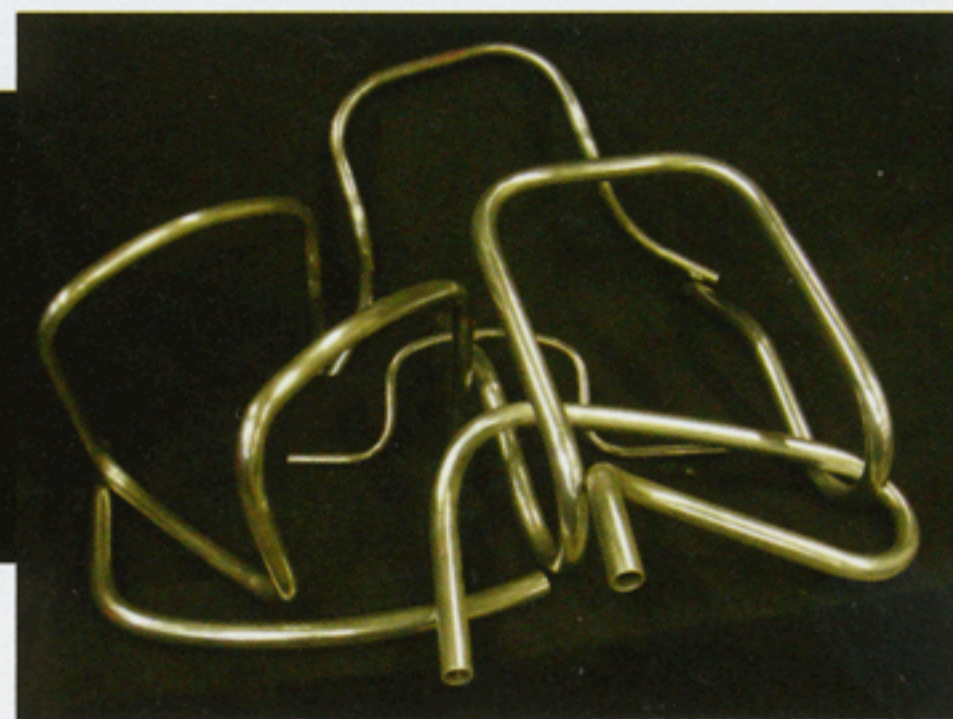


De nieuwe vormen en iconen van de 21ste eeuw



Onlangs hebben demonstratiedagen plaatsgevonden bij FreeFormBending Varsseveld waarbij het vrijvorm-buis-buigen en het bespannen van meubelramen met elastisch weefsel voor de meubelindustrie werd getoond. Er wordt bij FreeFormBending gewerkt met een unieke formule. Hoogwaardige en innovatieve machines, automatisering, speciale software en buis-laserscanning zorgen voor reproduceerbare vrijvorm-bochten. Klanten ontvangen binnen enkele dagen een scherp gecalculeerde offerte. Een zelflerende machine die wordt gecontroleerd door een buislaser-scanner, met minimale trial-and-error-periode helpt de klant aan een uitzonderlijke korte time-to-market. De werkwijze kent een hoge machine- en procesnauwkeurigheid.



Apparatuur en gereedschappen

De machinerie bestaat uit een 3-assige vrijvorm-buigmachine.

Automatische cirkelzaagautomaat.

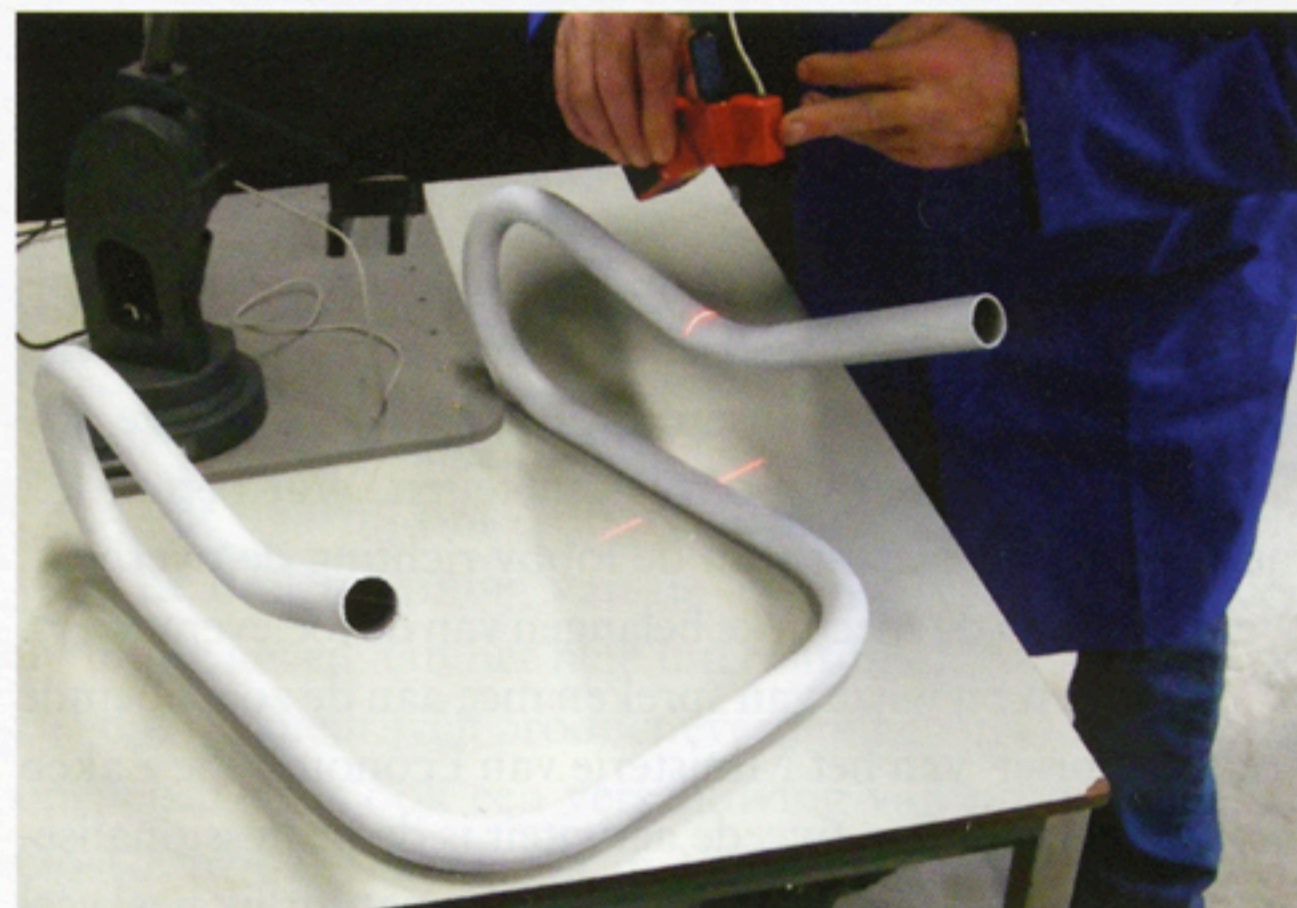
Buiseinde borstelmachine.

Highspeed dunwandige freesmachine.

Zonodig ook nazagen.

Co-Supplier Co-FreeFormBender

FreeFormBending staat voor een vrijvormgebogen 'buis-op-maat'-leveringsconcept. Uniek vanwege de wijze van produceren en de korte time-to-market. Daarbij is seriegrootte minder relevant. In het samenspel tussen partner en co-supplier zijn snelheid, gemak en leveringsbetrouwbaarheid een dwingende noodzaak.



Welke maten, materialen en profielen?

Aangeboden mogelijkheden: Doornloosbuigen. Buigen met vloeiende overgangen bij ronde buizen met een diameter van < 31mm. Wanddikte tussen 3 en 10% van de buitendiameter. Met gereedschappen voor de diameters: Ø 10-16-19-22-25 en 30 mm. Andere diameters zijn in overleg mogelijk. Hiervoor berekening van gereedschapskosten. Buizen buigen met een lengte van maximaal 4000 mm. Materialen: buigbare kwaliteiten: staal, RVS, aluminium, titanium. Buigstralen \geq dan 3xD. Op basis van CAD-tekening, IGES-informatie, kan een offerte worden uitgebracht. Alle bochten zijn mogelijk zolang de bocht de machine niet raakt.

Voor meer informatie:

www.FreeFormBending.nl, www.Seat-E-Lastica.nl.

Het productieproces bestaat uit verregaande geïntegreerde zelflerende machines die 'Ist' (de buiging) und 'Soll' (de masterbuiging) voortdurend in het oog houden. Dit manarme proces omvat ook voorafgaande en opvolgende bewerkingen. Daarom kan FreeFormBending economisch gunstige voorwaarden hanteren. Samen met Zwitserse en Duitse machinebouwers hebben ze nieuwe wegen ontwikkeld. Het vrijvorm-buigen reproduceerbaar gemaakt met hoge vorm- en plaatstoleranties. Door de constante aanvoersnelheid van de buis tijdens het buigen blijven de mechanische eigenschappen op hetzelfde niveau of worden zelfs beter.